

# Ready for Growth Bereit für Wachstum

SCHOTT has strengthened its position in the growing North American pharmaceutical market by opening a production line for ready-to-fill syringe products at its U.S. site in Lebanon, Pennsylvania.

Mit einer Produktion für vorfüllbare Spritzen am US-Standort Lebanon stärkt SCHOTT seine Position im wachsenden nordamerikanischen Pharma-Markt.



Photo | Foto: SCHOTT/T. Hauser

MATTHEW KRAFT

Each day, the 160 employees who work for SCHOTT in Lebanon, Pennsylvania, produce two million primary pharmaceutical packaging products. In the fall of 2009, the foundation was laid for continued growth. By opening a new production line for prefillable syringes, the site has not only expanded its existing capacities, but also its product portfolio

Täglich zwei Millionen pharmazeutische Primärverpackungen aus Glas fertigen die 160 Mitarbeiter von SCHOTT in Lebanon im US-Bundesstaat Pennsylvania. Seit Herbst 2009 sind die Weichen für weiteres Wach-

tum gestellt: Mit der Eröffnung einer neuen Produktionslinie für vorfüllbare Spritzen erweiterte der Standort nicht nur seine Kapazitäten, sondern auch sein Produktsortiment, das bisher aus Fläschchen und Karpulen be-



Photo | Foto : SCHOTT/T. Hauser

Each day, the U.S. site in Lebanon manufactures two million units of pharmaceutical packaging made of glass. By opening a new production line for prefillable syringes in the fall of 2009, the site has not only expanded its existing capacities, but also its product portfolio.

Am US-Standort Lebanon werden täglich zwei Millionen Pharmaverpackungen aus Glas gefertigt. Mit der Eröffnung einer neuen Produktionslinie für vorfüllbare Spritzen erweiterte der Standort nicht nur seine Kapazitäten, sondern auch sein Produktsortiment.

“I offer my congratulations to SCHOTT on their success in Pennsylvania as well as their many accomplishments throughout the United States and abroad.”

Tim Holden, Member of the 111th U.S. House of Representatives, at the opening event

„Ich gratuliere SCHOTT zu dem Erfolg in Pennsylvania sowie zu den bemerkenswerten Leistungen in den USA und auf dem Weltmarkt.“

Tim Holden, Mitglied des 111. US-Repräsentantenhauses, zur Produktionseröffnung

that previously consisted of vials and cartridges. “This production facility is now the first SCHOTT syringe manufacturing line located outside Europe. This clearly shows how important the American market is to us. Our local customers will now be able to benefit from greater security of supply and better service,” explained Ralf Bouffleur, Vice President of SCHOTT Pharma-

stand. „Diese Produktion ist die erste Fertigungslinie außerhalb Europas für Spritzen von SCHOTT. Das zeigt die hohe Bedeutung, die wir dem amerikanischen Markt beimessen. Damit erhalten unsere Kunden vor Ort eine

noch höhere Versorgungssicherheit und besseren Service“, erklärte Ralf Bouffleur, Vice President SCHOTT Pharmaceutical Packaging, anlässlich der offiziellen Einweihung im Rahmen eines zweitägigen Symposiums Mitte Oktober 2009.

Die mehr als 90 Vertreter aus Pharmaindustrie und Politik, die an der Veranstaltung teilnahmen, haben diese Worte sicher gern gehört. Denn in den USA ist die Nachfrage nach Spritzen in den letzten Jahren stetig gestiegen. Und sie soll weiter zunehmen – zum einen wegen des Anstiegs chronischer Krankheiten, zum anderen wegen der Vorteile dieser modernen Medikamenten-Verabreichungssysteme gegenüber herkömmlichen >

ceutical Packaging, on the occasion of the official opening that took place during a two-day symposium in October 2009. The more than 90 participants from the pharmaceutical industry and politicians who attended the event certainly appreciated hearing this. After all, the demand for syringes has continued to rise in the United States in recent years. And it is expected to continue to grow – for one, due to the increased incidence of chronic diseases, but also because of the advantages that these modern drug delivery systems offer over traditional packaging products. “The market is growing the fastest in the biomolecular segment. Here, syringes are the best way of administration,” noted Renard Jackson, Vice President of SCHOTT Pharmaceutical Packaging North America.

Analysis has revealed that the market for prefillable syringes should grow by eight to ten percent per year on a global basis. For good reason: these types of syringes lower the risk that users will administer the wrong doses. And for pharmaceutical manufacturers, ready-to-fill means the glass containers that they receive have already been siliconized and sterilized and are thus ready to be filled with the respective drugs. This reduces the number of tedious processing steps that pharmacists need to perform.

The symposium that was held to inaugurate the new syringe production facility in Lebanon focused mainly on the extensive expertise SCHOTT has in the area of primary pharmaceutical packaging. The presentations centered on how the pharmaceutical market is developing and its prospects, current trends in pharmaceutical packaging, quality assurance and innovative solutions for proteinaceous medications, for example. The tour of the plant which focused mainly on the new syringe manufacturing facility was definitely one of the symposium highlights.

Lebanon is now only the second SCHOTT forma vitrum plant to produce the sterile prefillable syringe set forma 3<sup>®</sup>, after the Swiss site in St. Gallen. The production processes for this product satisfy the current “Good Manufacturing Practices” (cGMP) specified by the U.S. Food and Drug Administration/FDA. Special cameras are used to inspect the dimensional aspects of the syringes at the state-of-the-art production facility and final packaging takes place under clean room conditions.

“It is important that we demonstrate the kind of care and attention to even the most minute detail that we put into each and every piece that comes off of our lines, regardless of whether it is a syringe, vial, or cartridge,” Renard Jackson emphasized. Those who attended the symposium apparently agree that these efforts were quite convincing. After all, they were very impressed with the high manufacturing quality and technical engineering in Lebanon. “Now there is a viable local alternative to our existing supplier of high-quality syringes in the U.S.,” noted one pharmaceutical industry representative. <|

[gary.waller@us.schott.com](mailto:gary.waller@us.schott.com)

Verpackungsprodukten. „Am schnellsten wächst der Markt im biomolekularen Segment. Dort stellen Spritzen die beste Verabreichungsmethode dar“, sagt Renard Jackson, Vice President of SCHOTT Pharmaceutical Packaging North America.

Laut Analysen soll der Markt für vorfüllbare Spritzen in den nächsten Jahren weltweit um acht bis zehn Prozent jährlich zulegen. Aus gutem Grund: Auf der Anwenderseite verringern diese Spritzen das Risiko falscher Dosierung. Und für den Pharmahersteller heißt „Ready-to-fill“, dass die gelieferten Glasbehälter bereits silikonisiert, sterilisiert und damit bereit sind zur direkten Befüllung mit Medikamenten. Dadurch kann der Pharmazeut aufwendige Prozessschritte einsparen.

Das Symposium zur Einweihung der neuen Spritzenproduktion in Lebanon stellte vor allem die umfassende Kompetenz von SCHOTT im Bereich pharmazeutischer Primärpackmittel in den Mittelpunkt. Vortragsthemen waren zum Beispiel die Entwicklung und Perspektiven des Pharmamarktes, aktuelle Trends bei Pharmaverpackungen, Qualitätssicherung oder innovative Lösungen für proteinhaltige Medikamente. Ein Höhepunkt des Symposiums war der Werkrundgang mit Schwerpunkt auf der neuen Spritzenfertigung. Neben

dem Schweizer Standort St. Gallen produziert Lebanon als zweites Werk von SCHOTT forma vitrum das vorfüllbare sterile Spritzen set forma 3<sup>®</sup>. Die Produktionsprozesse für dieses Produkt wie für sämtliche Pharmaverpackungen von SCHOTT entsprechen dem gültigen Standard der „Good Manufacturing Practices“ (cGMP) der US-Bundesbehörde zur Überwachung von Nahrungs- und Arzneimitteln (Food and Drug Administration/FDA). In der hochmodernen Produktion werden die Spritzen mit modernsten Kameras nach dimensionellen Aspekten geprüft, die Endverpackung erfolgt unter Reinraumbedingungen.

„Es ist uns wichtig zu zeigen, mit wie viel Sorgfalt und Aufmerksamkeit wir uns auch kleinsten Details eines jeden Produktes widmen, das unsere Linien verlässt – seien es Spritzen, Fläschchen oder Karpulen“, verdeutlichte Renard Jackson. Dies scheint überzeugend gelungen nach Meinung von Symposiumsteilnehmern, die sich von der hohen Qualität der Fertigung und der Technologie in Lebanon beeindruckt zeigten. „Wir haben hier nun vor Ort eine gute Alternative zu dem bereits existierenden qualitativ hochwertigen Spritzen-Lieferanten in den USA“, gab ein Pharmavertreter zu Protokoll. <|

[gary.waller@us.schott.com](mailto:gary.waller@us.schott.com)

#### LEBANON SITE

Pharmaceutical Packaging SCHOTT North America, Inc.

Location: Lebanon, Pennsylvania, USA

Employees: 160 / Production area: 16,000 square meters (97,500 square ft)

Products: syringes, vials, dental cartridges

Capacity: 2 million units per day / Quality certification: ISO 9001

#### WERK LEBANON

Pharmaceutical Packaging SCHOTT North America, Inc.

Standort: Lebanon, Pennsylvania, USA

Mitarbeiter: 160 / Fertigungsfläche: 16.000 Quadratmeter

Produkte: Spritzen, Fläschchen, Dentalkarpulen

Kapazität: 2 Millionen Einheiten täglich / Qualitätszertifizierung: ISO 9001



Photo | Foto - SCHOTT

The production processes at the state-of-the-art production facility meet the current "Good Manufacturing Practices" (cGMP) specified by the FDA.

Die Produktionsprozesse in der hochmodernen Produktion entsprechen dem gültigen Standard der „Good Manufacturing Practices“ (cGMP) der FDA.



Photo | Foto - SCHOTT/B. Gruber



Photo | Foto - SCHOTT/B. Gruber



Photo | Foto - SCHOTT