

Manufacturing

By Christina Rettig

The trend towards biotech drugs and personalized medication forces pharma companies to design their production processes even more flexibly. We caught up with Gregor Deutsche, Business Development Manager for SCHOTT's Ready-to-use platform adaptiQ®, to discuss this trend.

EN What are today's key challenges of manufacturing biotech drugs?

As the industry is moving towards smaller batch sizes, pharma companies require an option for filling several types of packaging on the same line without long set-up times inbetween. That's where ready-to-use solutions can help.

Could you give an example?

Let's say a pharma company wants to fill product A, B, and C in different containers on the same line, and changing the setup in between would take about a day. It would fill each product for two weeks, and including the two changeover days it would take 30 days until product A could be manufactured again. Within those 30 days, however, the market demand might change.

If all container formats are processed in the same standardized nest, we can bring changeover time down to several hours. And, if necessary, the pharma company would be able to manufacture A, B, and C on the same day. As batch sizes continue to decrease and drug treatment targets ever smaller patient populations, such flexibility will be decisive.

What does SCHOTT's timeline for ready-to-use solutions look like?

Since we have introduced our adaptiQ® concept to the market it generated great interest within the industry. As of today, 2R to 30R ISO vial formats are available for use on more than 30 different machine types. ■



Gregor Deutsche, Business Development Manager,
SCHOTT Pharmaceutical Systems

change



Even small batches can be filled very efficiently with ready-to-use solutions.

Mit Ready-to-use-Lösungen lassen sich selbst kleine Losgrößen effizient abfüllen.

Paradigmenwechsel: Der Trend zu (personalisierten) Biotech-Medikamenten zwingt Pharmaunternehmen zu mehr Flexibilität. Gregor Deutsche, Business Development Manager für die Ready-to-use-Plattform adaptiQ®, über Herausforderungen für die Pharmaproduktion.

DE Was bewegt derzeit die Hersteller von Biotech-Medikamenten?

Da Medikamente immer gezielter auf die Behandlung bestimmter Krankheiten hinwirken, werden die Losgrößen tendenziell kleiner. Also brauchen die Hersteller ein Fertigungsprinzip, mit dem sie auf einer Produktionslinie mehrere Medikamente in verschiedene Packmittel abfüllen können. Ready-to-use-Ansätze helfen ihnen dabei.

Wie würde das in der Praxis aussehen?

Ein Beispiel: Pharmaunternehmen X möchte Medikament A, B und C auf einer Produktionslinie in unterschiedliche Verpackungen abfüllen. Dazwischen müsste das Equipment gewechselt werden, was jeweils einen Tag dauert. Jedes Produkt wird für zwei Wochen abgefüllt. Allerdings würden nach dieser Rechnung 30 Tage vergehen, bis die Produktion von Medikament A wieder losgehen könnte. Innerhalb dieser Zeit kann sich die Nachfragesituation allerdings geändert haben.

Wenn alle Verpackungsformate abfüllfertig in einem standardisierten Nest fixiert sind, reduziert sich die Umbauzeit auf einige Stunden. Falls nötig, könnten alle drei Medikamente an einem Tag abgefüllt werden.

Wie unterstützt SCHOTT die Hersteller dabei?

Unser Ready-to-use-Konzept stößt in der Pharmaindustrie auf großes Interesse. Wir haben heute abfüllfertige Fläschchen in ISO-Formaten von 2R bis 30R im Portfolio. Diese lassen sich auf über 30 verschiedenen Anlagentypen verarbeiten. ■



adaptiQ®



syriQ®



SCHOTT TopPac®



RTU Cartridges

More information
Weitere Infos



us.schott.com/adaptiq

